

1.1 – Tableau des raccordements

Ces éléments sont actuellement utilisés pour raccorder les équipements déjà présents dans l'atelier de la MFJA.

Élément	Référence
Boitier électrique 32 A	KSB32CM55
Boitier électrique 63 A	KSB63SM48
Boitier électrique 100 A	KSB100SM412
Raccord pneumatique	RBE 06 STAUBLI
Tuyau rigide Gaz	BRSS-FL8-10 FITOK

1.2 – Stock des éléments de raccordement machine

- Quantité 1 : Boitier canalis KSB100SM412 EN/IEC 61439-6
3L+N+PE ith max am : 100A
IN 100A ith max gG : 100A
U :690 v
- Quantité 5 : Boitier canalis KSB32CM55 EN/IEC 61439-6
3L+N+PE ith max am : 32A
IN 32A ith max gG : 100A
U :600 v
- Quantité 14 : Boitier canalis KSB63SM48 EN/IEC 61439-6
3L+N+PE ith max am : 63A
IN 100A ith max gG : 63A
U :690 v



Boitiers électriques

1.3 – Procédure d'installation nouvel équipement

La procédure ci-dessous doit être adaptée en fonction des particularités de chaque machine et des circonstances auxquelles celle-ci est confrontée. Il est primordial de toujours respecter les principes de sécurité dans toutes les tâches effectuées. Par ailleurs, l'installateur ne doit apporter aucune modification sans une autorisation préalable.

